

# SmiPack<sup>®</sup>

- Macchine per l'imballaggio
- Packaging Machinery
- Machines de conditionnement

SL

S

SE

FP <<

BP

HA

PSHA

SERIE FP6000

SmiPack<sup>®</sup>



# Confezionatrici Angolari Automatiche Modulari con Tunnel

La NUOVA gamma di saldatrici angolari completamente automatiche dotate di tunnel di termoretrazione della serie FlexyPack - FP, rappresenta una serie di confezionatrici che fanno della modularità e dell'alta capacità produttiva le loro caratteristiche principali. Fra queste si evidenzia la possibilità di fornire la macchina anche senza tunnel.

Fra le caratteristiche del NUOVO modello della serie FP si sottolineano una maggior produttività rispetto alle tradizionali macchine semiautomatiche e la possibilità di utilizzare anche il film in Polietilene oltre a Poliolefine e Pvc.

Modularity and high outputs are the main traits characterizing the NEW fully automatic L-sealers with shrink tunnel of the FlexyPack - FP series. These new automatic L-sealers can also be supplied without tunnel. The possibility of using polyethylene film, besides PVC and polyolefin, and a higher output, compared to that provided by the conventional semiautomatic sealers, are only some of the most significant characteristics of the NEW model of the FP series.

La NOUVELLE série de soudeuses en L complètement automatiques, dotées de tunnel de thermorétraction de la série FlexyPack - FP, est une série de soudeuses dont les caractéristiques principales sont la modularité et une productivité très élevée. Il y a même la possibilité de fournir la machine sans tunnel.

Parmi les caractéristiques du NOUVEAU modèle de la série FP, il faut souligner une productivité plus ample par rapport aux machines semi-automatiques traditionnelles et la possibilité d'utiliser même le film en Polyéthylène outre le Poliolefin et le Pvc.



## Soudeuses en L Automatique

Vantaggi e caratteristiche:	Advantages and features:	Avantages et caractéristiques:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Microprocessore a 16 bit per il controllo e la gestione della macchina</li> <li>• Possibilità di memorizzare sino a 15 cicli di lavoro differenti</li> <li>• Pannello LCD multilingue retroilluminato</li> <li>• Quadro elettrico integrato interamente nella scheda elettronica</li> <li>• Lama saldante teflonata</li> <li>• Controllo automatico altezza barre</li> <li>• Regolazione temperatura saldatura</li> <li>• Sistema di saldatura a ciclo continuo</li> <li>• Possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti</li> <li>• Dispositivo avvicinamento tappeti incluso</li> <li>• Possibilità di separare in automatico i prodotti con distanza minima di mm 10</li> <li>• Velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente dal pannello di controllo</li> <li>• Fuoriuscita del pacco tramite nastro motorizzato</li> <li>• Regolazione temperatura di termoretrazione</li> <li>• Deflettori regolazione flusso d'aria nel tunnel</li> <li>• Sistema di autospegnimento del tunnel</li> <li>• Statistiche di processo:               <ul style="list-style-type: none"> <li>A. contapezzi;</li> <li>B. rilevamento lunghezza pacco;</li> <li>C. produzione istantanea;</li> <li>D. rendimento macchina;</li> <li>E. controllo pacchi anomali.</li> </ul> </li> <li>• Dispositivo di sicurezza</li> <li>• Ridotto consumo energetico</li> <li>• Conformità normative CE</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 16 bit microprocessor for machine control and supervision</li> <li>• Possibility of storing up to 15 different operation programs</li> <li>• Backlighted multilingual LCD operator panel</li> <li>• Electrical panel completely integrated into the electronic card</li> <li>• Teflon coated sealing bar</li> <li>• Automatic control of the sealing bar opening span</li> <li>• Sealing temperature adjustment</li> <li>• Sealing by continuous cycle</li> <li>• Possibility of packing single packs or multipacks</li> <li>• Conveyors closing system, included in the price</li> <li>• Possibility of automatically separating the products at a minimum distance of 10 mm</li> <li>• Conveyors speed electronically adjustable from the control panel</li> <li>• Pack discharge by a motorized conveyor</li> <li>• Shrink tunnel temperature adjustment</li> <li>• Tunnel air flow adjustable by flaps</li> <li>• Automatic tunnel turn-off system</li> <li>• Process statistics:               <ul style="list-style-type: none"> <li>A. piece counter;</li> <li>B. measurement of the pack length;</li> <li>C. real-time output;</li> <li>D. machine performance;</li> <li>E. control of irregular packs.</li> </ul> </li> <li>• Safety device</li> <li>• Reduced power consumption</li> <li>• Compliance with CE regulations</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Microprocesseur 16-bit pour le contrôle et la gestion de la machine</li> <li>• Possibilité de mémoriser jusqu'à 15 cycles de travail différents</li> <li>• Panneau LCD multilingue éclairé à l'arrière</li> <li>• Armoire électrique totalement intégré dans la carte électronique</li> <li>• Lame soudante avec couverture en teflon</li> <li>• Contrôle automatique de la hauteur des barres</li> <li>• Réglage température de soudure</li> <li>• Système de soudure à cycle continu</li> <li>• Possibilité d'emballer un seul paquet ou un groupe de produits</li> <li>• Y compris le dispositif d'approche des tapis</li> <li>• Possibilité de séparer automatiquement les produits à une distance minimum de 10 mm</li> <li>• Vitesse des convoyeurs réglable électroniquement du panneau de contrôle</li> <li>• Sortie du paquet au moyen d'une bande motorisée</li> <li>• Réglage température de thermorétraction</li> <li>• Deflecteurs réglant le flux d'air dans le tunnel</li> <li>• Arrêt automatique du four</li> <li>• Statistiques du procès:               <ul style="list-style-type: none"> <li>A. compteur de pièces;</li> <li>B. mesuration de la longueur du paquet;</li> <li>C. production instantanée;</li> <li>D. rendement de la machine;</li> <li>E. contrôle des paquets anomaux.</li> </ul> </li> <li>• Dispositif de sécurité</li> <li>• Consommation énergétique réduite</li> <li>• Conformité aux normes CE</li> </ul>

# Fully Automatic Modular L-Sealers + Shrink tunnel



## Linee Modulari con Tunnel

### SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS TECHNIQUES



		FP6000	T450 F
Alimentazione elettrica Power supply Alimentation électrique	V Hz	220/240 1PH 50/60	380/440 3PH 50/60
Potenza elettrica installata Installed power Puissance électrique installée	W	2300-2600	7950
Potenza elettrica assorbita Used power Puissance électrique absorbée	Wh	1300	3500
Pressione aria compressa Compressed air pressure Pression de l'air comprimé	bar	5 - 6	
Consumo aria compressa Compressed air consumption Consommation d'air comprimé	litri/pacco litres/pack litres/paquet	4,2	
Connessione aria compressa Compressed air plug-in Connection à l'air comprimé	pollici inches pouces	¼ "	
Barra saldante Sealing bar Barre de soudure	mm	610 x 480	
Massima altezza pacco Maximum pack height Hauteur maximum du paquet	mm	150	250
Velocità tappeti Conveyors speed Vitesse des tapis	m/min	10 - 30	10 - 30
Produzione MAX minuto MAX output per minute Production maximum par minute	ppm	40 (in funzione della dimensione del pacco) 40 (according to the pack size) 40 (selon les dimensions du paquet)	
Dimensione MAX bobina film MAX size of film reel Dimensions maximum de la bobine du film	mm	650 - ø 360	
Dimensione macchina Machine size Dimensions de la machine	mm	2000X1300 h 1310	1360x720 h 1435
Peso netto macchina Machine net weight Poids net de la machine	Kg	600	180
Dimensione imballo Packed machine size Dimensions de la machine emballée	mm	2230 x 1570 x h1500	1380 x 980 x h1600
Peso macchina imballata Packed machine weight Poids de la machine emballée	Kg	650	225

**SmiPack®**

Le informazioni qui contenute sono soggette a variazioni senza alcun preavviso.  
The above mentioned information can change without notice.  
Les données techniques ci-dessus sont purement informatives et peuvent subir des modifications sans préavis.



# SmiPack<sup>®</sup>

SMIPACK S. p. A.  
Uffici commerciali e Unità produttiva  
Sales office and Manufacturing site  
Bureau commercial et Site de production

24016 S. Pellegrino Terme BG - ITALY  
Via Vittorio Veneto, 4  
Tel. 0345 40111 - Fax. 0345 40409



SMI GROUP  
Sede  
Headquarters  
Siege Social

24015 San Giovanni Bianco (BG) - ITALY  
Tel: +39 0345 40.111 Fax: +39 0345 40.209  
Web site: [www.smigroup.it](http://www.smigroup.it)  
e-mail: [info@smigroup.it](mailto:info@smigroup.it)